

## Соединители электрические низкочастотные прямоугольные типа **РПМ16, РППМ18, РППМ19, РППМ20**

предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов, вилки РППМ18(19) для печатного монтажа, вилки РППМ20 и розетки РПМ16 для объемного монтажа

### Обозначение

**Вилка РППМ18(19, 20)-7(11,15,21,31)Ш1(2)-В**

**ГЕ0.364.218 ТУ**

**Розетка РПМ16-7(11,15,21,31)Г7(7Е)**

**ГЕ0.364.218 ТУ, где**

РППМ – вилка прямоугольная малогабаритная;

РПМ – розетка прямоугольная, малогабаритная для объемного монтажа;

18 (16, 19, 20) – порядковый номер разработки;

7 (11, 15, 21, 31) – количество контактов;

Ш (Г) – часть соединителя: Ш – вилка, Г – розетка;

Конструктивное исполнение:

1 – блочная часть для печатного монтажа;

2 – блочная часть для объемного монтажа;

7 – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля вправо;

7Е – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля влево;

В – вид климатического исполнения: В2.1 (для вилок) по ГОСТ 15150-69;

отсутствие буквы – УХЛ2.1 (для розеток) по ГОСТ 15150-69;

ГЕ0.364.218 ТУ – обозначение технических условий;

Вид покрытия контактов: серебро.

### Условия эксплуатации

Синусоидальная вибрация:

диапазон частот, Гц . . . . . 1 – 5000

амплитуда ускорения, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 300 (30)

Акустический шум:

диапазон частот, Гц . . . . . 50 – 10000

уровень звукового давления, дБ . . . . . 130

Механический удар многократного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 350 (35)

длительность действия, мс . . . . . 1 – 80

Механический удар одиночного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 1500 (150)

длительность действия, мс . . . . . 1 – 3

Линейное ускорение, м/с<sup>2</sup> (g) . . . . . 1000 (100)

Атмосферное пониженное рабочее давление, Па (мм рт. ст.):

для вилок . . . . .  $133,3 \cdot 10^{-6}$  ( $10^{-6}$ )

для розеток . . . . .  $5,3 \cdot 10^4$  (400)

Атмосферное повышенное рабочее давление для вилок, Па (кгс/см<sup>2</sup>) . . . . .  $29,4 \cdot 10^4$  (3)

Повышенная рабочая температура среды, °С:

для вилок . . . . . 100

для розеток . . . . . 85

Пониженная рабочая температура среды, °С . . . . . минус 60

Смена температур для вилок (с учетом температуры перегрева контактов), °С . . . . . от 120 до минус 60

Повышенная относительная влажность, %:

для вилок при температуре 35 °С . . . . . 98

для розеток при температуре 25 °С . . . . . 98

Иней и роса (вилки), соляной туман (вилки), солнечное излучение (вилки), плесневые грибы (вилки)

Хвостовики контактов соединителей (вилки, розеток) допускают присоединение проводов сечением, мм<sup>2</sup>:

для вилок типа РППМ20 ..... 0,14

для розеток типа РПМ16 ..... 0,35

Вилки типа РППМ18, РППМ19 имеют хвостовики диаметром 0,8 мм для распайки на печатной плате.

**Технические характеристики**

Рабочий ток на контакт, А, не более ..... 2

Напряжение, В (ампл.), не более ..... 180

Сопrotивление контактов, МОм, не более ..... 10

Сопrotивление изоляции, МОм, не менее ..... 5000

Электрическая прочность изоляции, В (ампл.) ..... 960

Емкость между любыми контактами, пФ, не более ..... 3

Усилие расчленения контактов (гнезд) с контрольным калибром, Н (кгс) ..... 0,2 (0,02)

Усилие расчленения соединителей, Н (кгс) ..... от 14 (1,4) до 80 (8,0)

Минимальная наработка, ч:

для вилок ..... 10000

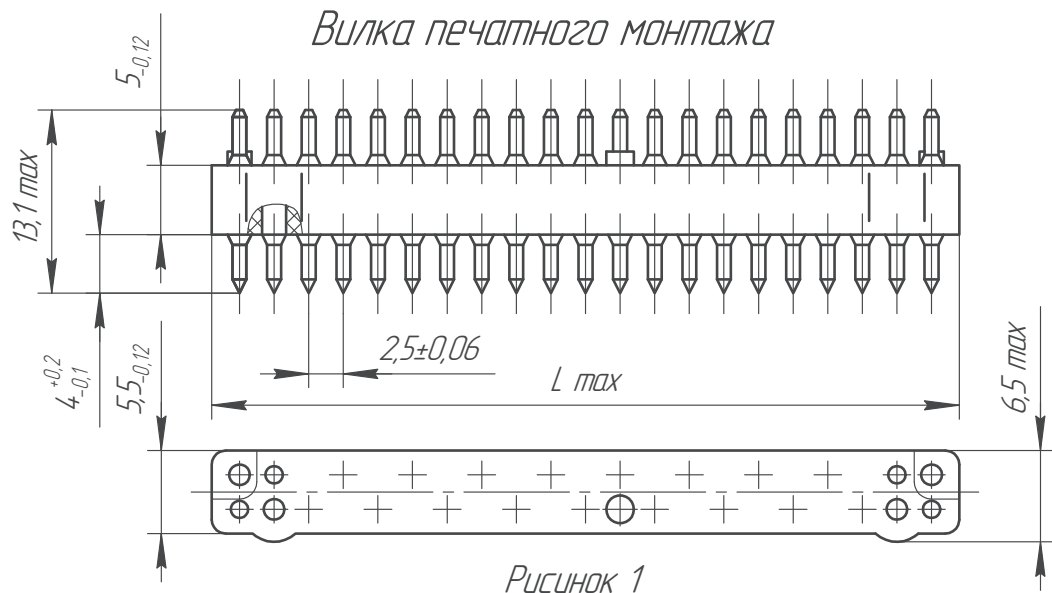
для розеток ..... 5000

Число сочленений-расчленений ..... 250

Минимальный срок сохраняемости, лет ..... 15

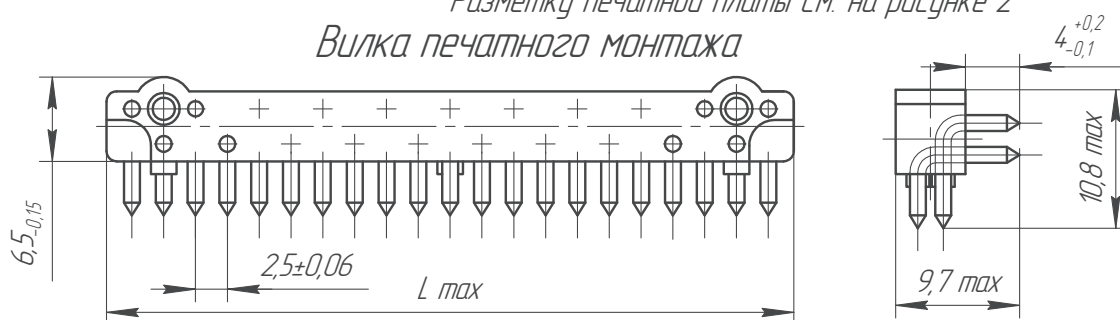
**Соответствие вилок розеткам**

Условное обозначение	Розетки									
	РПМ16 -7Г7	РППМ16 -7Г7Е	РПМ16 -11Г7	РППМ16 -11Г7Е	РПМ16 -15Г7	РППМ16 -15Г7Е	РПМ16 -21Г7	РППМ16 -21Г7Е	РПМ16 -31Г7	РППМ16 -31Г7Е
РППМ18-7Ш1	+	+								
РППМ19-7Ш1	+	+								
РППМ18-11Ш1			+	+						
РППМ19-11Ш1			+	+						
РППМ20-11Ш2			+	+						
РППМ18-15Ш1					+	+				
РППМ19-15Ш1					+	+				
РППМ18-21Ш1							+	+		
РППМ19-21Ш1							+	+		
РППМ20-21Ш2							+	+		
РППМ18-31Ш1									+	+
РППМ19-31Ш1									+	+



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, п	Масса, г, не более
	L max	A <sub>1</sub> ±0,06		
РППМ18-7Ш1	19	15	7	1,3
РППМ18-11Ш1	29	25	11	2,5
РППМ18-15Ш1	39	35	15	3,8
РППМ18-21Ш1	54	50	21	6,0
РППМ18-31Ш1	79	75	31	7,0

Разметку печатной платы см. на рисунке 2  
Вилка печатного монтажа



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, п	Масса, г, не более
	L max	A <sub>1</sub> ±0,06		
РППМ19-7Ш1	19	15	7	1,3
РППМ19-11Ш1	29	25	11	2,8
РППМ19-15Ш1	39	35	15	3,0
РППМ19-21Ш1	54	50	21	6,0
РППМ19-31Ш1	79	75	31	7,0

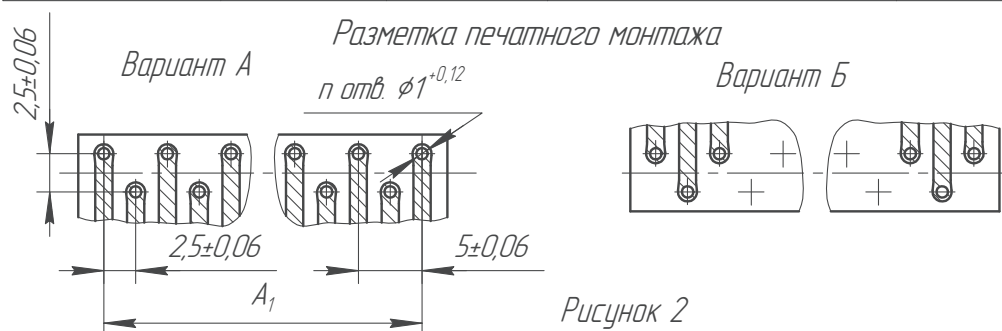


Рисунок 2

Вилка объемного монтажа

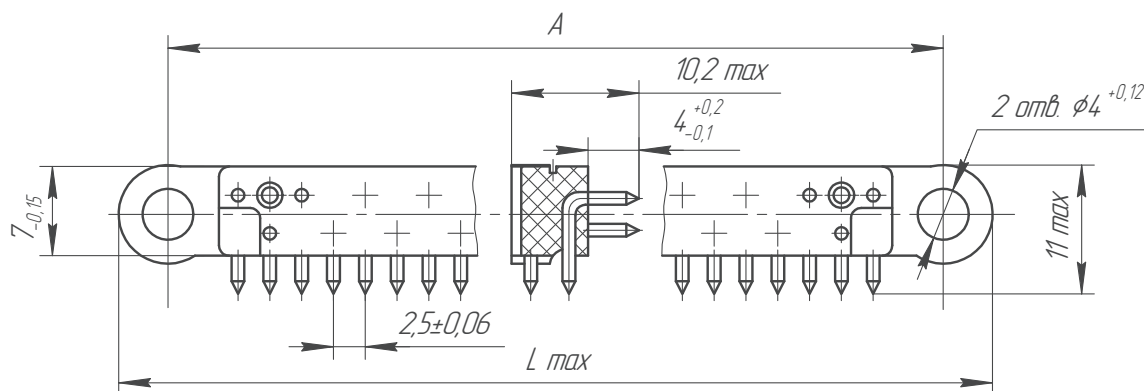
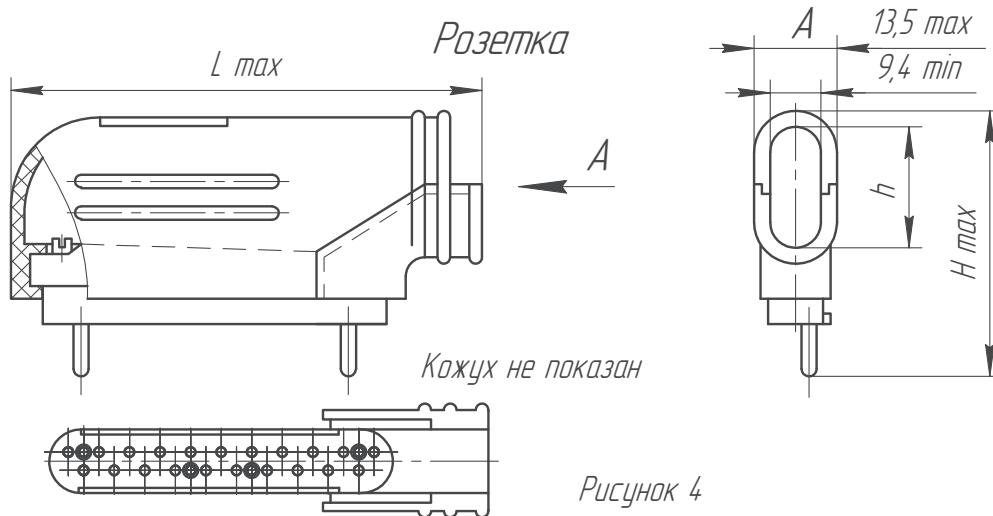


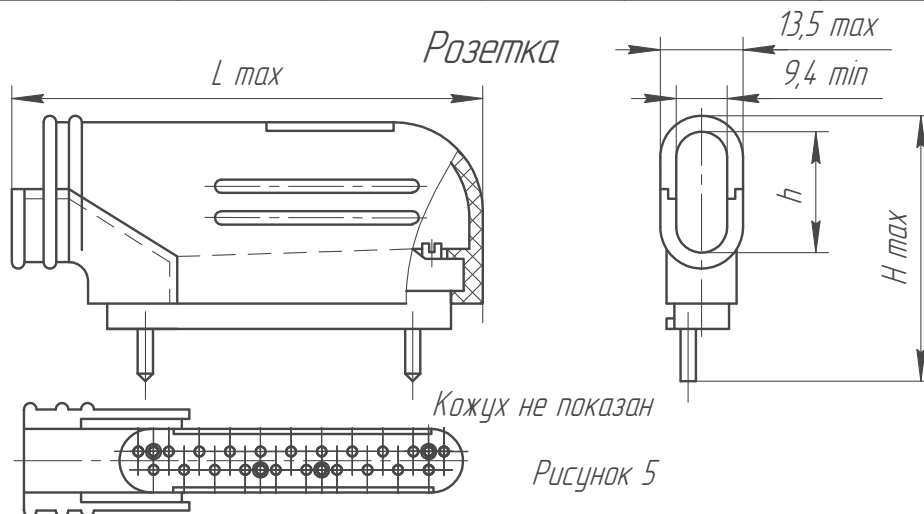
Рисунок 3

Заглушка не показана

Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество отверстий в печатной плате, n	Масса, г, не более
	L max	A±0,1	A <sub>1</sub> ±0,1		
РППМ20-11Ш2	45	37	25	11	3,2
РППМ20-21Ш2	70	62	50	21	7,0



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, n	Масса, г, не более
	L max	H max	h		
РПМ16-7Г7	39,4	35,4	12 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	7	10,0
РПМ16-11Г7	49,4			11	11,0
РПМ16-15Г7	58,3			15	16,0
РПМ16-21Г7	74,4	40,8	17 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	21	19,5
РПМ16-31Г7	99,4			31	26,5



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, n	Масса, г, не более
	L max	H max	h		
РПМ16-7Г7Е	39,4	35,4	12 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	7	10,0
РПМ16-11Г7Е	49,4			11	11,0
РПМ16-15Г7Е	58,3			15	16,0
РПМ16-21Г7Е	74,4	40,8	17 <sup>+0,4</sup> <sub>-1,18</sub>	21	19,5
РПМ16-31Г7Е	99,4			31	26,5