

Соединители электрические низкочастотные прямоугольные типа **РПМ16, РППМ18, РППМ19, РППМ20**

предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов, вилки РППМ18(19) для печатного монтажа, вилки РППМ20 и розетки РПМ16 для объемного монтажа

Обозначение

Вилка РППМ18(19, 20)-7(11,15,21,31)Ш1(2)-В

ГЕ0.364.218 ТУ

Розетка РПМ16-7(11,15,21,31)Г7(7Е)

ГЕ0.364.218 ТУ, где

РППМ – вилка прямоугольная малогабаритная;

РПМ – розетка прямоугольная, малогабаритная для объемного монтажа;

18 (16, 19, 20) – порядковый номер разработки;

7 (11, 15, 21, 31) – количество контактов;

Ш (Г) – часть соединителя: Ш – вилка, Г – розетка;

Конструктивное исполнение:

1 – блочная часть для печатного монтажа;

2 – блочная часть для объемного монтажа;

7 – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля вправо;

7Е – кабельная часть с угловым кожухом, выход кабеля влево;

В – вид климатического исполнения: В2.1 (для вилок) по ГОСТ 15150-69;

отсутствие буквы – УХЛ2.1 (для розеток) по ГОСТ 15150-69;

ГЕ0.364.218 ТУ – обозначение технических условий;

Вид покрытия контактов: серебро.

Условия эксплуатации

Синусоидальная вибрация:

диапазон частот, Гц 1 – 5000

амплитуда ускорения, м/с² (g) 300 (30)

Акустический шум:

диапазон частот, Гц 50 – 10000

уровень звукового давления, дБ 130

Механический удар многократного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с² (g) 350 (35)

длительность действия, мс 1 – 80

Механический удар одиночного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с² (g) 1500 (150)

длительность действия, мс 1 – 3

Линейное ускорение, м/с² (g) 1000 (100)

Атмосферное пониженное рабочее давление, Па (мм рт. ст.):

для вилок $133,3 \cdot 10^{-6}$ (10^{-6})

для розеток $5,3 \cdot 10^4$ (400)

Атмосферное повышенное рабочее давление для вилок, Па (кгс/см²) $29,4 \cdot 10^4$ (3)

Повышенная рабочая температура среды, °С:

для вилок 100

для розеток 85

Пониженная рабочая температура среды, °С минус 60

Смена температур для вилок (с учетом температуры перегрева контактов), °С от 120 до минус 60

Повышенная относительная влажность, %:

для вилок при температуре 35 °С 98

для розеток при температуре 25 °С 98

Иней и роса (вилки), соляной туман (вилки), солнечное излучение (вилки), плесневые грибы (вилки)

Хвостовики контактов соединителей (вилки, розеток) допускают присоединение проводов сечением, мм²:

для вилок типа РППМ20 0,14

для розеток типа РПМ16 0,35

Вилки типа РППМ18, РППМ19 имеют хвостовики диаметром 0,8 мм для распайки на печатной плате.

Технические характеристики

Рабочий ток на контакт, А, не более 2

Напряжение, В (ампл.), не более 180

Сопrotивление контактов, МОм, не более 10

Сопrotивление изоляции, МОм, не менее 5000

Электрическая прочность изоляции, В (ампл.) 960

Емкость между любыми контактами, пФ, не более 3

Усилие расчленения контактов (гнезд) с контрольным калибром, Н (кгс) 0,2 (0,02)

Усилие расчленения соединителей, Н (кгс) от 14 (1,4) до 80 (8,0)

Минимальная наработка, ч:

для вилок 10000

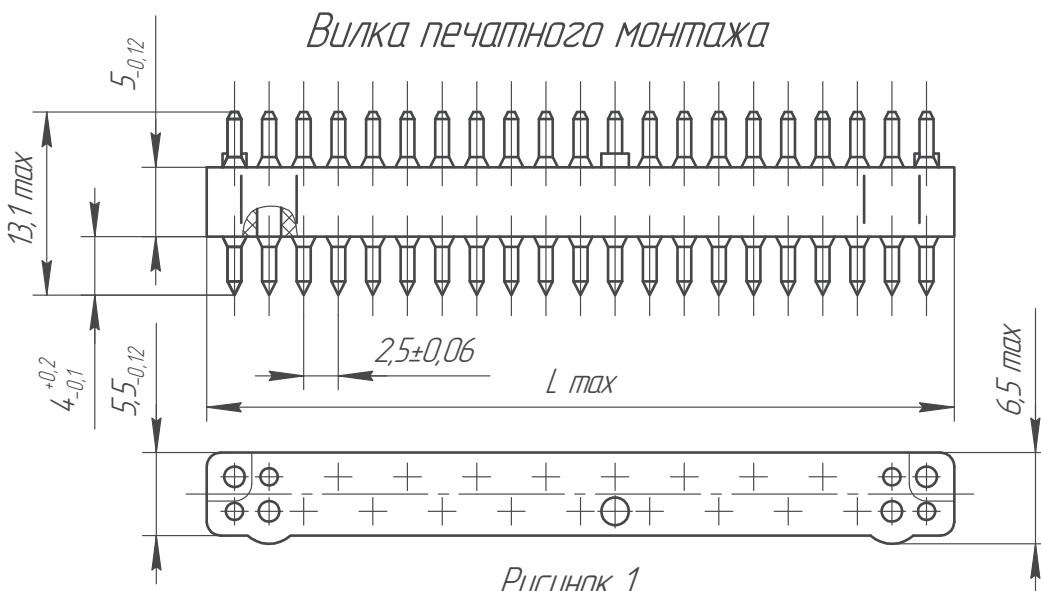
для розеток 5000

Число сочленений-расчленений 250

Минимальный срок сохраняемости, лет 15

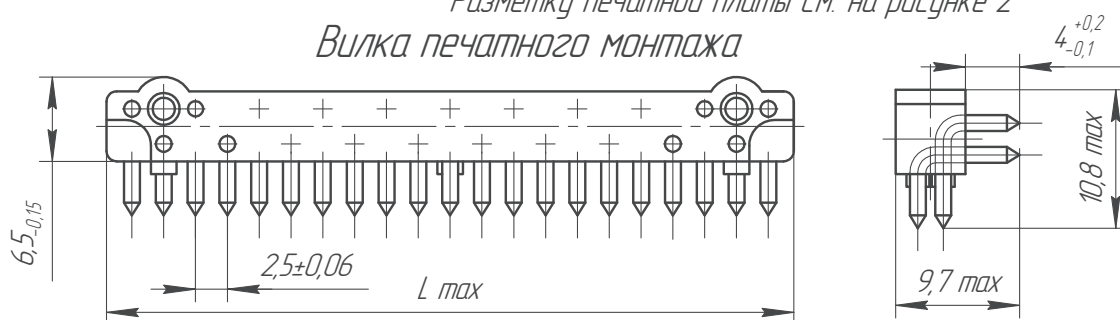
Соответствие вилок розеткам

Условное обозначение	Розетки									
	РПМ16 -7Г7	РППМ16 -7Г7Е	РПМ16 -11Г7	РППМ16 -11Г7Е	РПМ16 -15Г7	РППМ16 -15Г7Е	РПМ16 -21Г7	РППМ16 -21Г7Е	РПМ16 -31Г7	РППМ16 -31Г7Е
РППМ18-7Ш1	+	+								
РППМ19-7Ш1	+	+								
РППМ18-11Ш1			+	+						
РППМ19-11Ш1			+	+						
РППМ20-11Ш2			+	+						
РППМ18-15Ш1					+	+				
РППМ19-15Ш1					+	+				
РППМ18-21Ш1							+	+		
РППМ19-21Ш1							+	+		
РППМ20-21Ш2							+	+		
РППМ18-31Ш1									+	+
РППМ19-31Ш1									+	+



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, п	Масса, г, не более
	L max	A ₁ ±0,06		
РППМ18-7Ш1	19	15	7	1,3
РППМ18-11Ш1	29	25	11	2,5
РППМ18-15Ш1	39	35	15	3,8
РППМ18-21Ш1	54	50	21	6,0
РППМ18-31Ш1	79	75	31	7,0

Разметку печатной платы см. на рисунке 2
Вилка печатного монтажа



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм		Количество отверстий в печатной плате, п	Масса, г, не более
	L max	A ₁ ±0,06		
РППМ19-7Ш1	19	15	7	1,3
РППМ19-11Ш1	29	25	11	2,8
РППМ19-15Ш1	39	35	15	3,0
РППМ19-21Ш1	54	50	21	6,0
РППМ19-31Ш1	79	75	31	7,0

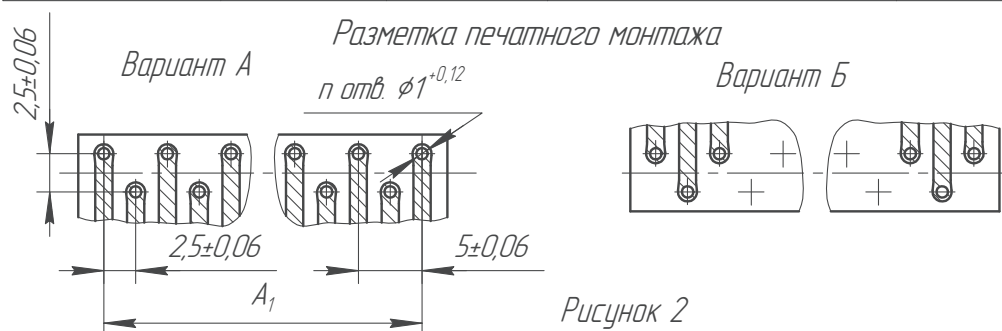


Рисунок 2

Вилка объемного монтажа

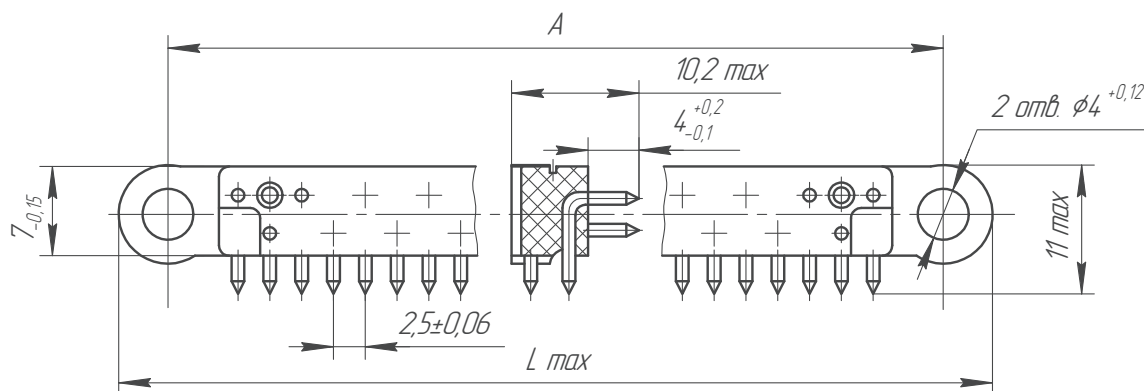
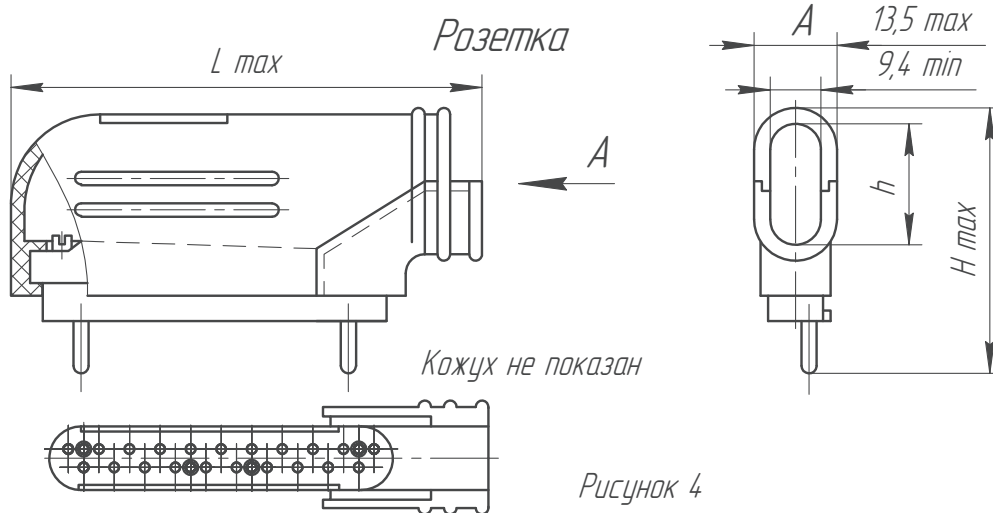


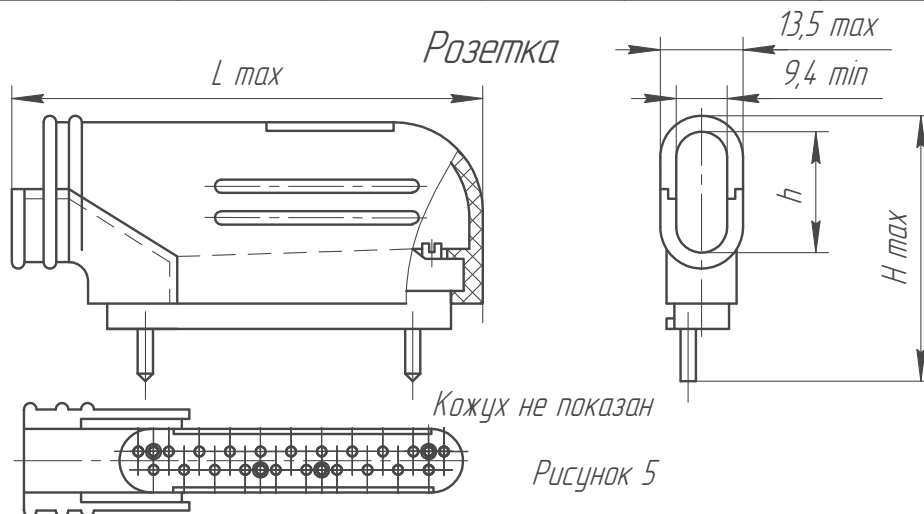
Рисунок 3

Заглушка не показана

Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество отверстий в печатной плате, n	Масса, г, не более
	L max	A±0,1	A ₁ ±0,1		
РППМ20-11Ш2	45	37	25	11	3,2
РППМ20-21Ш2	70	62	50	21	7,0



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, n	Масса, г, не более
	L max	H max	h		
РПМ16-7Г7	39,4	35,4	12 ^{+0,4} _{-1,18}	7	10,0
РПМ16-11Г7	49,4			11	11,0
РПМ16-15Г7	58,3			15	16,0
РПМ16-21Г7	74,4	40,8	17 ^{+0,4} _{-1,18}	21	19,5
РПМ16-31Г7	99,4			31	26,5



Условное обозначение соединителя	Размеры, мм			Количество гнезд, n	Масса, г, не более
	L max	H max	h		
РПМ16-7Г7Е	39,4	35,4	12 ^{+0,4} _{-1,18}	7	10,0
РПМ16-11Г7Е	49,4			11	11,0
РПМ16-15Г7Е	58,3			15	16,0
РПМ16-21Г7Е	74,4	40,8	17 ^{+0,4} _{-1,18}	21	19,5
РПМ16-31Г7Е	99,4			31	26,5