

Соединители электрические низкочастотные прямоугольные типа **СНП357**

предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3МГц) и импульсного токов, для печатного монтажа. Соединители типа СНП357 взаимозаменяемы с соединителями типа СНП269 РЮМК.430420.006 ТУ

Обозначение

Соединитель СНП357-168(224)В(Р)П4(5)1(2)-4В(С)-1(2)-0

ТУ У 31.2-14308479-014:2007, где

СНП – соединитель низкочастотный прямоугольный;

357 – порядковый номер разработки;

168 (224) – количество контактов;

В (Р) – часть соединителя: В – вилка; Р – розетка;

П – способ монтажа – пайка;

4 (5) – тип хвостовика:

4 – для планарного монтажа на печатной плате;

5 – для прямого монтажа в отверстие печатной платы и подпайки проводов;

1 (2) – покрытие рабочей части контактов: 1 – золото; 2 – серебро;

4 – максимально возможное количество рядов в соединителе;

В (С) – обозначение пропущенного ряда контактов;

1 (2) – вариант исполнения кодового штыря розетки:

1 – короткий (без резьбового элемента)

2 – удлиненный (с резьбовым элементом)

0 – вариант исполнения соединителей (вилки и розетки) без кодовых элементов;

ТУ У 31.2-14308479-014:2007 – обозначение технических условий;

Вид климатического исполнения – В2.1 по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации

Синусоидальная вибрация:

диапазон частот, Гц 1 – 2000

амплитуда ускорения, м/с² (g) 200 (20)

Акустический шум:

диапазон частот, Гц 50 – 10000

уровень звукового давления, дБ 160

Механический удар одиночного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с² (g) 10000 (1000)

длительность действия, мс 0,1 – 2,0

Механический удар многократного действия:

пиковое ударное ускорение, м/с² (g) 1500 (150)

длительность действия, мс 1 – 5

Линейное ускорение, м/с² (g) 1000 (100)

Атмосферное пониженное давление, Па (мм рт. ст.):

рабочее $1,3 \cdot 10^2$ (1)

предельное $1,2 \cdot 10^4$ (90)

Повышенное рабочее давление, Па (кгс/см²). $29,4 \cdot 10^4$ (3)

Повышенная температура среды, °С:

рабочая 100

предельная 70

Пониженная температура среды, °С:

рабочая минус 60

предельная минус 65

Смена температур:

от максимальной температуры соединителя (с учетом температуры перегрева контактов), °С. . . 130

до пониженной предельной температуры среды, °С минус 65
 Повышенная относительная влажность при температуре 35 °С, % 98
 Степень жесткости по ГОСТ 20.57.406 X
 Иней и роса, соляной туман, статическая пыль, солнечное излучение, плесневые грибы
 Атмосфера с коррозионно-активными агентами (кроме соединителей с контактами,
 покрытыми серебром) с сернистым газом, аммиаком
 Вилки соединителей с хвостовиками контактов под планарный монтаж предназначены
 для установки и пайки на печатные платы толщиной, мм:
 для всех вилок с не пропущенными рядами контактов 1,5 – 3,0
 для 4-х рядных вилок с пропущенным рядом контактов 3,5 – 5,0
 Розетки соединителей предназначены для установки и пайки на печатную плату толщиной от 1,5 до
 3,0 мм. При этом у розеток допускается на выступающих из платы частях хвостовиков производить
 пайку проводами площадью суммарного сечения до 0,25 мм²; в случае отсутствия печатной платы
 допускается на хвостовиках производить пайку проводами указанного выше сечения на расстоянии не
 менее 3 мм от изолятора, а при наличии транспортировочной планки – не менее 2 мм от последней.
 Монтаж соединителей на плате производится в сочлененном состоянии.
 Допускается использовать технологические ответные части.

Технические характеристики

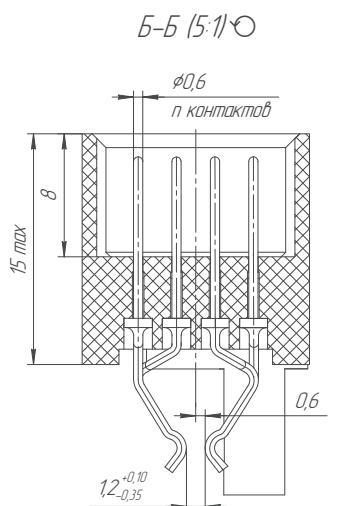
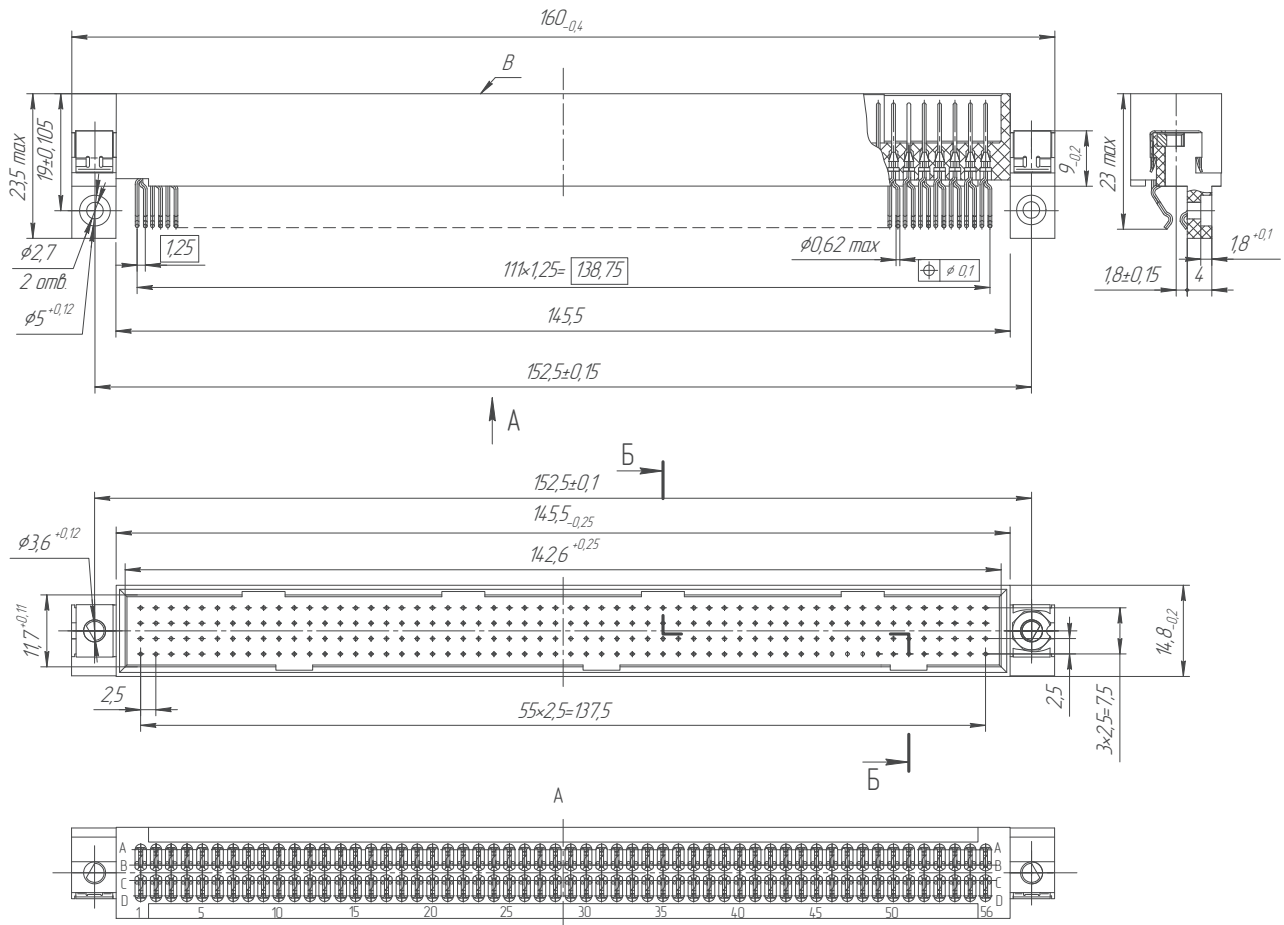
Рабочий ток на контакт, А, не более 1,2
 Рабочее напряжение, В (ампл.), не более:
 при шаге хвостовиков контактов 2,5 мм 250
 при шаге хвостовиков контактов 1,25 мм 150
 Сопротивление контактов, МОм, не более 10
 Сопротивление изоляции, МОм, не менее 10 000
 Емкость между контактами, пФ, не более 3
 Электрическая прочность изоляции, В (ампл.)
 при шаге хвостовиков контактов 2,5 мм 1200
 при шаге хвостовиков контактов 1,25 мм 800
 Усилие расчленения контактов с контрольным калибром, Н (кгс) 0,14 (0,014) – 0,6 (0,06)
 Усилия расчленения (сочленения) соединителей, Н (кгс), не более:
 для соединителей на 168 контактов (золото) 110,0 (11,0)
 для соединителей на 168 контактов (серебро) 140,0 (14,0)
 для соединителей на 224 контакта (золото, серебро) 160,0 (16,0)
 Количество сочленений-расчленений 500
 Минимальная наработка, ч:
 для соединителей с покрытием контактов золотом 20000
 для соединителей с покрытием контактов серебром 15000
 Минимальный срок сохраняемости, лет 20

Соответствие вилок розеткам

Условное обозначение		Вилки		
		СНП357-168ВП...-4В-...	СНП357-168ВП...-4С-...	СНП357-224ВП...-4-...
Розетки	СНП357-168РП...-4В-...	+		
	СНП357-168РП...-4С-...		+	
	СНП357-224РП...-4-...			+

Вилки СНП357

Рис. 1



Стрела прогиба поверхности В не более 0,3 мм

Условное обозначение соединителя	Рис.	Количество контактов, п, штук	Масса, г, не более
СНП357-224ВП4 1-4	1	224	42
СНП357-224ВП4 2-4			
СНП357-168ВП4 1-4С	2	168	38
СНП357-168ВП4 2-4С			
СНП357-168ВП4 1-4В	3	168	38
СНП357-168ВП4 2-4В			
СНП357-224ВП4 1-4-0	4	224	41
СНП357-224ВП4 2-4-0			
СНП357-168ВП4 1-4С-0	5	168	37
СНП357-168ВП4 2-4С-0			
СНП357-168ВП4 1-4В-0	6	168	37
СНП357-168ВП4 2-4В-0			

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

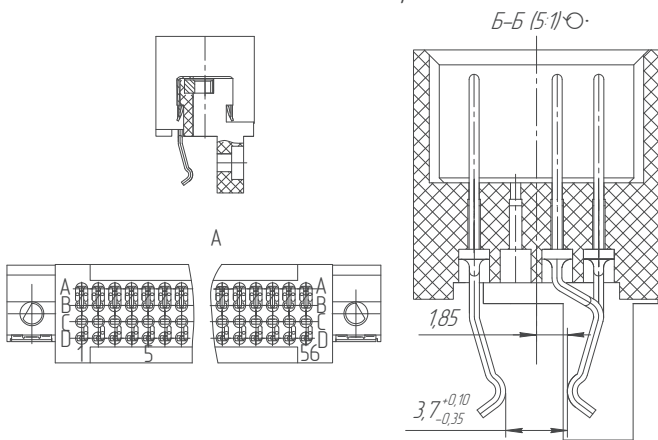


Рис. 4
Остальное см. рис. 1

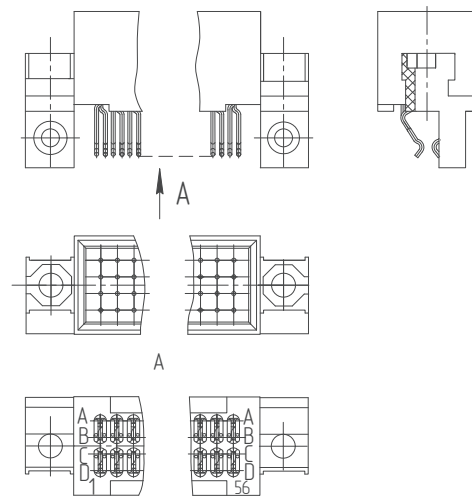


Рис. 3
Остальное см. рис. 1

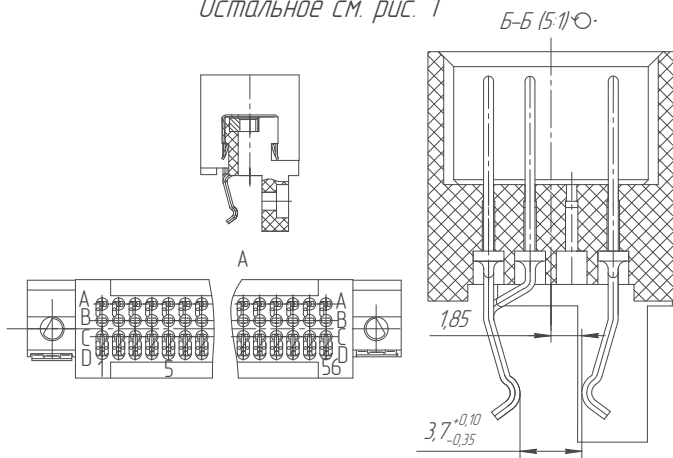


Рис. 5
Остальное см. рис. 1

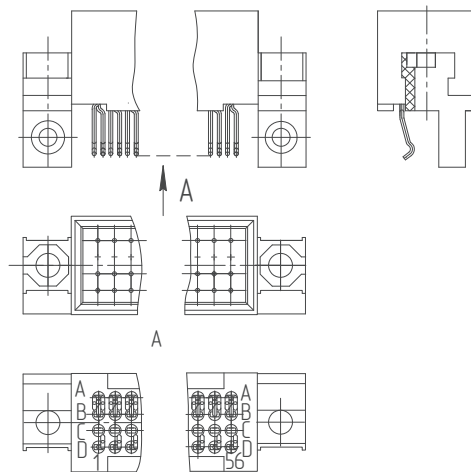
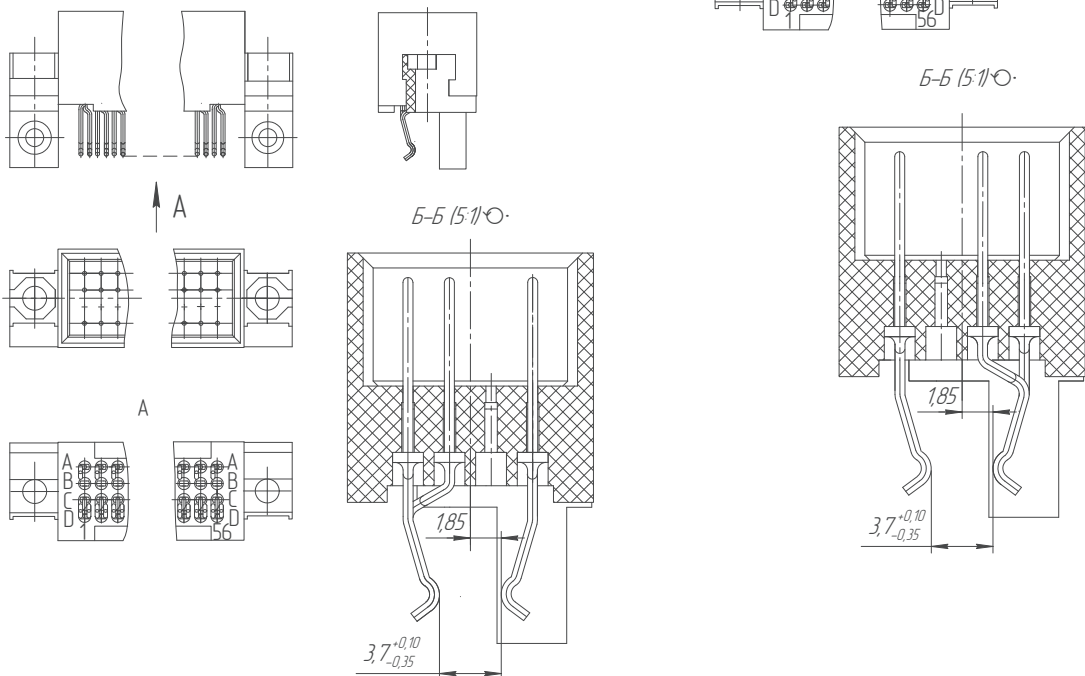
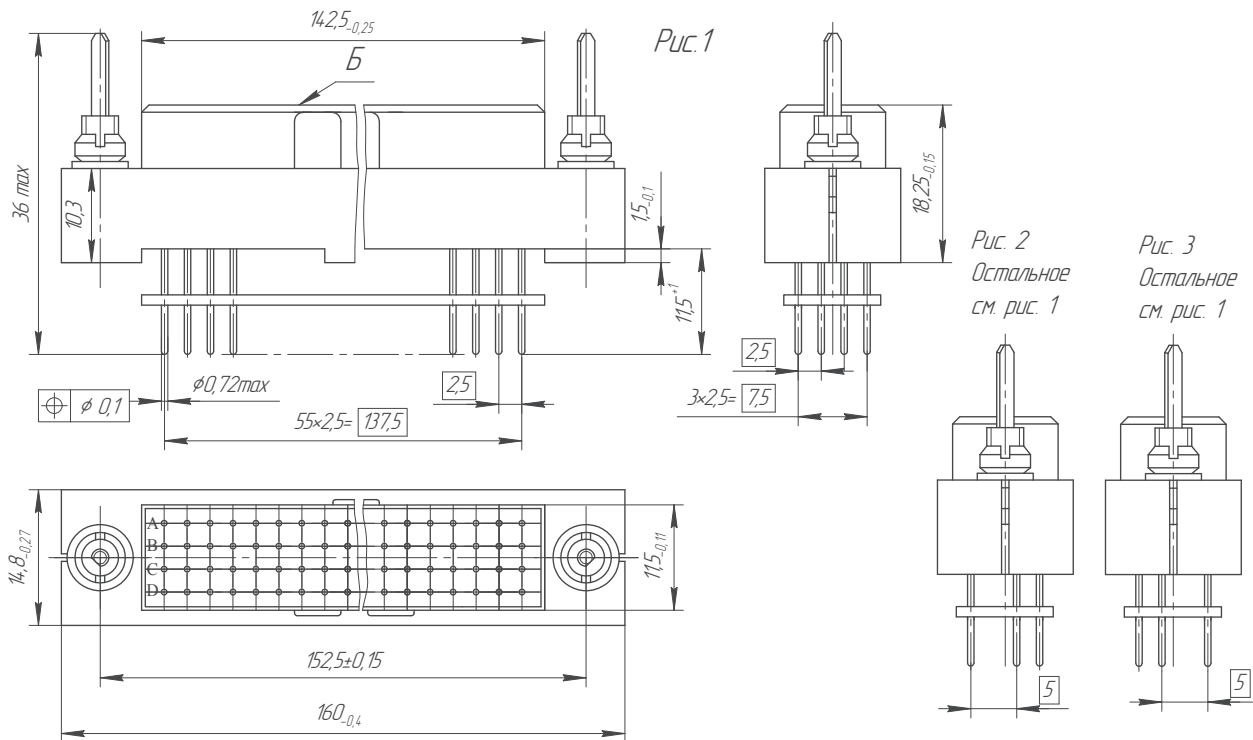


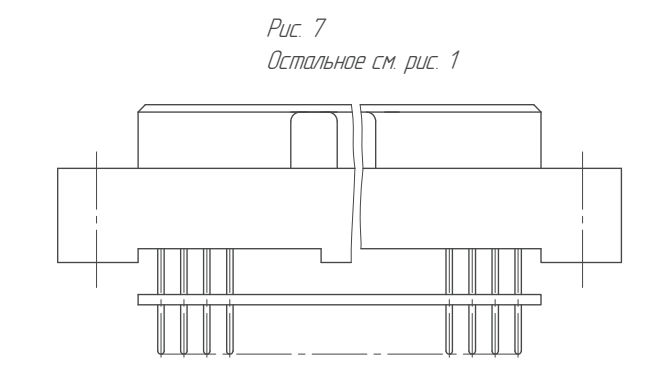
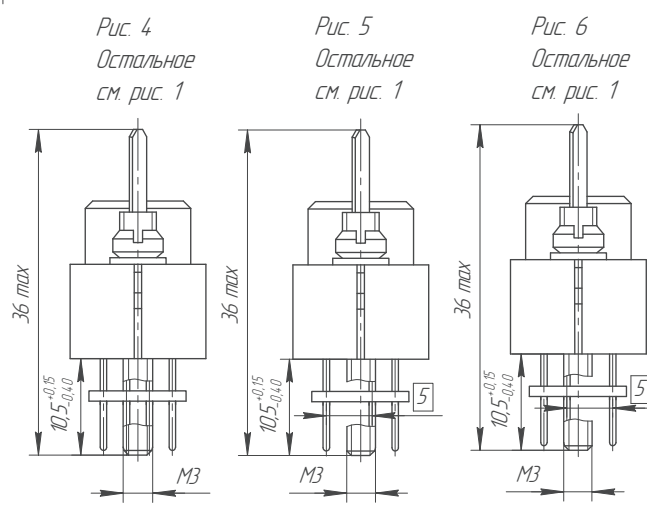
Рис. 6
Остальное см. рис. 1



Розетки СНП357

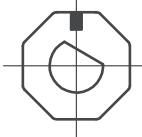
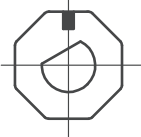
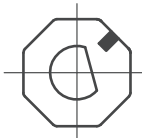

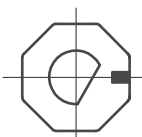
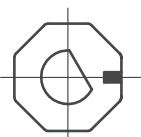

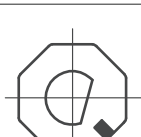
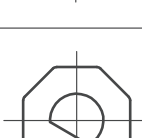
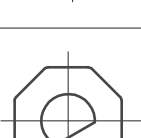
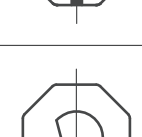
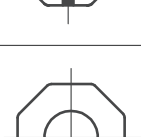
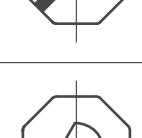
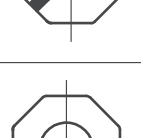
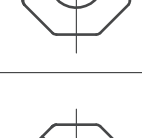
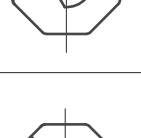


Условное обозначение соединителя	Рис.	Масса, г, не более
СНП357-224РП51-4-1	1	79
СНП357-224РП52-4-1		
СНП357-168РП51-4В-1	2	69
СНП357-168РП52-4В-1		
СНП357-168РП51-4С-1	3	69
СНП357-168РП52-4С-1		
СНП357-224РП51-4-2	4	80
СНП357-224РП52-4-2		
СНП357-168РП51-4В-2	5	70
СНП357-168РП52-4В-2		
СНП357-168РП51-4С-2	6	70
СНП357-168РП52-4С-2		
СНП357-224РП51-4-0	7	73
СНП357-224РП52-4-0		
СНП357-168РП51-4В-0	7	63
СНП357-168РП52-4В-0		
СНП357-168РП51-4С-0		
СНП357-168РП52-4С-0		



1. Стрела прогиба поверхности Б не более 0,3 мм
2. Маркировка рядов показана условно

*Возможные положения кодовых элементов
(штырей и шайб)*

<i>Положение кодовых элементов</i>	<i>Прямого</i>	<i>Зеркального</i>
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Примечание – Вид на шайбу – со стороны монтажа